



BundleIN XT60

Inseritore idraulico automatico di fasci tubieri
per scambiatori di calore

Automazione

Inserimento fasci tubieri



Una storia vincente iniziata nel 1961

La nascita

Alla fine degli anni 50, Domenico Franco Agostino diventa rappresentante italiano dell'azienda tedesca Albert Otto, produttrice di mandrini allargatubi. Nel 1961 viene così fondata la Albert Otto Italiana di Franco Agostino e così nel 1972, dopo aver acquistato un'area di 10 mila metri quadrati nel comune di Bagnolo Cremasco, nasce la Maus Italia Sas.

La crescita

Nel 1976, il figlio Stefano, ingegnere meccanico, entra in azienda. Con il padre studia i prodotti, introduce nuovi macchinari sul mercato e deposita i primi brevetti Maus Italia. Stefano procede con determinazione, crede nell'innovazione tecnologica e nella diversificazione dei mercati raggiunta grazie ad una capillare organizzazione commerciale che permette di espandere il nome "Maus Italia" in tutto il mondo. Stefano crede soprattutto che le persone siano al centro del successo di ogni azienda, investe nel capitale umano valorizzando le persone e i ruoli, si circonda di validi operatori e collaboratori tecnici, commerciali e amministrativi. Nasce così una squadra vincente, competente e propositiva.

Dal 2016 la figlia Anna, anche lei ingegnere meccanico, lavora in azienda per dare nuovo impulso ed energia a quanto costruito dal padre e dal nonno. Padre e figlia lavorano insieme ogni giorno, fianco a fianco, per garantire l'eccellenza della Maus Italia e supportare tutti i clienti nel mondo con competenza e passione, tratti distintivi dell'azienda.



Stefano Agostino

CEO - Mechanical Engineer

Anna Agostino

COO - Mechanical and Management Engineer



Produzione interna di ogni componente **Officina 4.0 e controllo produzione 24/7**

La produzione degli articoli marchiati Maus Italia è interamente effettuata nella sede di Bagnolo Cremasco, nel cuore dell'area industriale italiana a 30 km a sud est di Milano.

L'azienda vanta un'officina 4.0 attrezzata con macchinari all'avanguardia, una sala trattamenti termici interna e un reparto controlli finali che permettono alla Maus Italia di gestire in autonomia ogni fase dell'iter di costruzione dell'ampia gamma di prodotti mantenendo elevati standard qualitativi.



Quality first. **Progettazione e sviluppo**

Uno dei punti di forza della Maus Italia è la disponibilità nel comprendere le esigenze dei nostri clienti.

Il nostro ufficio tecnico è sempre pronto a trovare soluzioni operative, anche attraverso studi di fattibilità, alle più articolate applicazioni, sviluppando processi di lavoro accurati, disegnando con analisi FEM per verificare le prestazioni meccanico-strutturali e ottimizzare il processo di costruzione di ogni componente.

Ready To Deliver

Il fornito e completo magazzino di prodotti finiti permette a Maus Italia di effettuare spedizioni in tempi rapidi a clienti in ogni parte del mondo secondo una logica ready-to-deliver.

Il magazzino è totalmente collocato all'interno della nostra sede di Bagnolo Cremasco a temperature e condizioni controllate per garantire al cliente la massima sicurezza e qualità dei prodotti Maus Italia.

Politica integrata qualità, ambiente e sicurezza

Ricerca, qualità e sicurezza sono le parole d'ordine della Maus Italia Spa.

La Maus Italia ha in corso diversi progetti volti ad uno sviluppo sempre più sostenibile e integra le preoccupazioni ambientali nel modello di business. Le azioni dell'azienda, i comportamenti e le scelte di sviluppo sono focalizzate non solo nel breve termine ma anche, e soprattutto, sul medio e lungo periodo.



Ogni giorno in più di 80 paesi nel mondo

Trova il distributore ufficiale per il tuo paese



BundleIN XT60

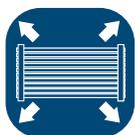
*Inseritore idraulico automatico di fasci tubieri per scambiatori di calore con sistema brevettato **COS** per la compensazione delle oscillazioni del carro-ponte sull'asse Y*

Per i costruttori di scambiatori di calore l'infilaggio di lunghi e pesanti fasci tubieri flottanti all'interno del mantello è uno dei passaggi problematici nel ciclo produttivo di assemblaggio. Con il BundleIN XT60, la Maus Italia propone un'attrezzatura che, utilizzata in combinazione col carro ponte, consente di risolvere questo problema in modo rapido, corretto e sicuro. L'originale funzionamento del BundleIN XT60, basato sul tiro di due funi d'acciaio da parte di due martinetti idraulici sincronizzati, permette l'infilaggio di fasci tubieri senza limite di lunghezza e di peso. Una volta fissate le funi al mantello, il BundleIN XT60 è in grado di inflare il fascio tubiero ad una velocità di 2m/min (6.5 Ft/min). La grande forza regolabile coassiale fino a 60 T (132200 Lb) , accompagna il fascio tubiero all'interno del mantello senza scosse o intoppi pericolosi.

Forza spinta fino a 60 T (132200 Lb)



| Caratteristiche del BundleIN XT60



Utilizzabile su fasci di qualsiasi dimensione

Innovativo funzionamento di inflaggio che rende le dimensioni del fascio tubiero non vincolanti (lunghezza, diametro, spessore piastra e peso).



Alta sicurezza

Sistema di controllo che limita la forza di tiro in base al diametro della fune utilizzata.



Funzionalità evoluta a "display"

Il display comandi SIEMENS® TDE garantisce l'accesso semplificato a tutti i parametri di lavoro.



Forza elevata

Grande forza di tiro fino a 60 T (132200 Lb) (regolabile) capace di accompagnare il fascio tubiero all'interno del mantello senza scosse o impedimenti pericolosi.



Alta velocità

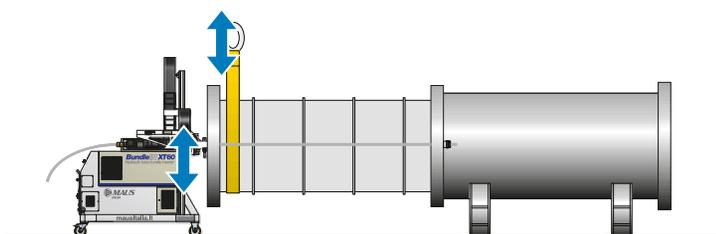
Completa gestione dei parametri di inserimento del fascio per consentire una velocità a vuoto costante fino a 2 m/min (6,5 Ft/Lb).



COS

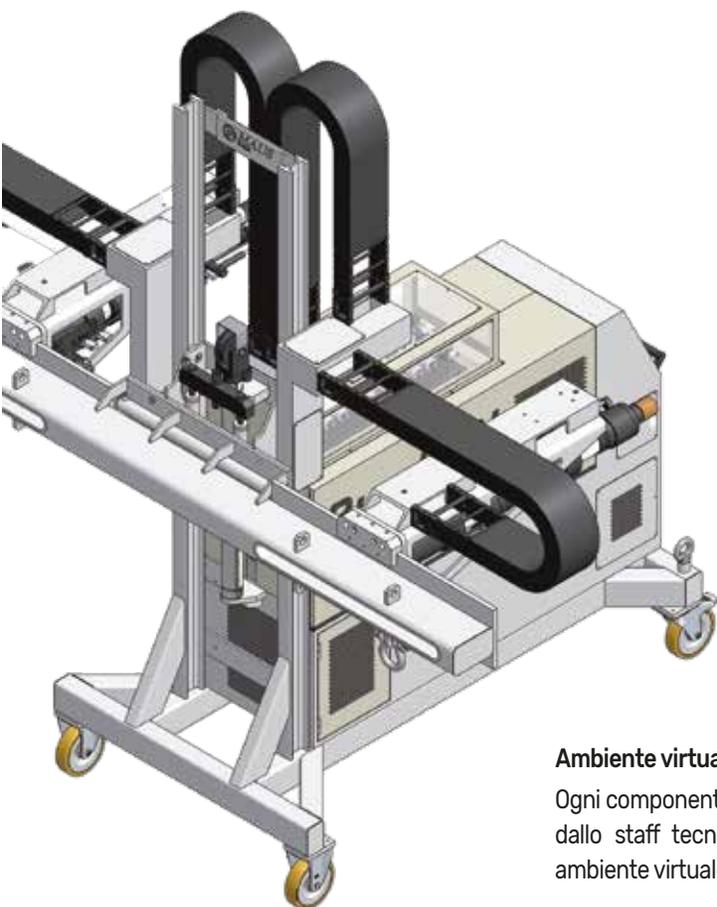
Sistema brevettato per la compensazione delle oscillazioni del carro-ponte sull'asse Y

Il sistema brevettato COS permette al BundleIN XT60 di effettuare un'inserimento rapido e sicuro e di qualità, compensando le inevitabili oscillazioni dovute al movimento del carro-ponte durante la manovra di inserimento. Con il sistema brevettato COS infatti, i carichi generati dalle oscillazioni del fascio appeso al carro-ponte durante l'avanzamento vengono assorbiti dal BundleIN XT60 salvaguardando l'integrità delle ruote nonché consentendo unagevole scorrimento sul pavimento.



Posizionatore

Sistema a due assi idraulici servoassistiti, equipaggiato con sistema COS per la compensazione delle oscillazioni del carro-ponte.



Ambiente virtuale

Ogni componente viene interamente progettato dallo staff tecnico Maus Italia e verificato in ambiente virtuale prima di essere prodotto.

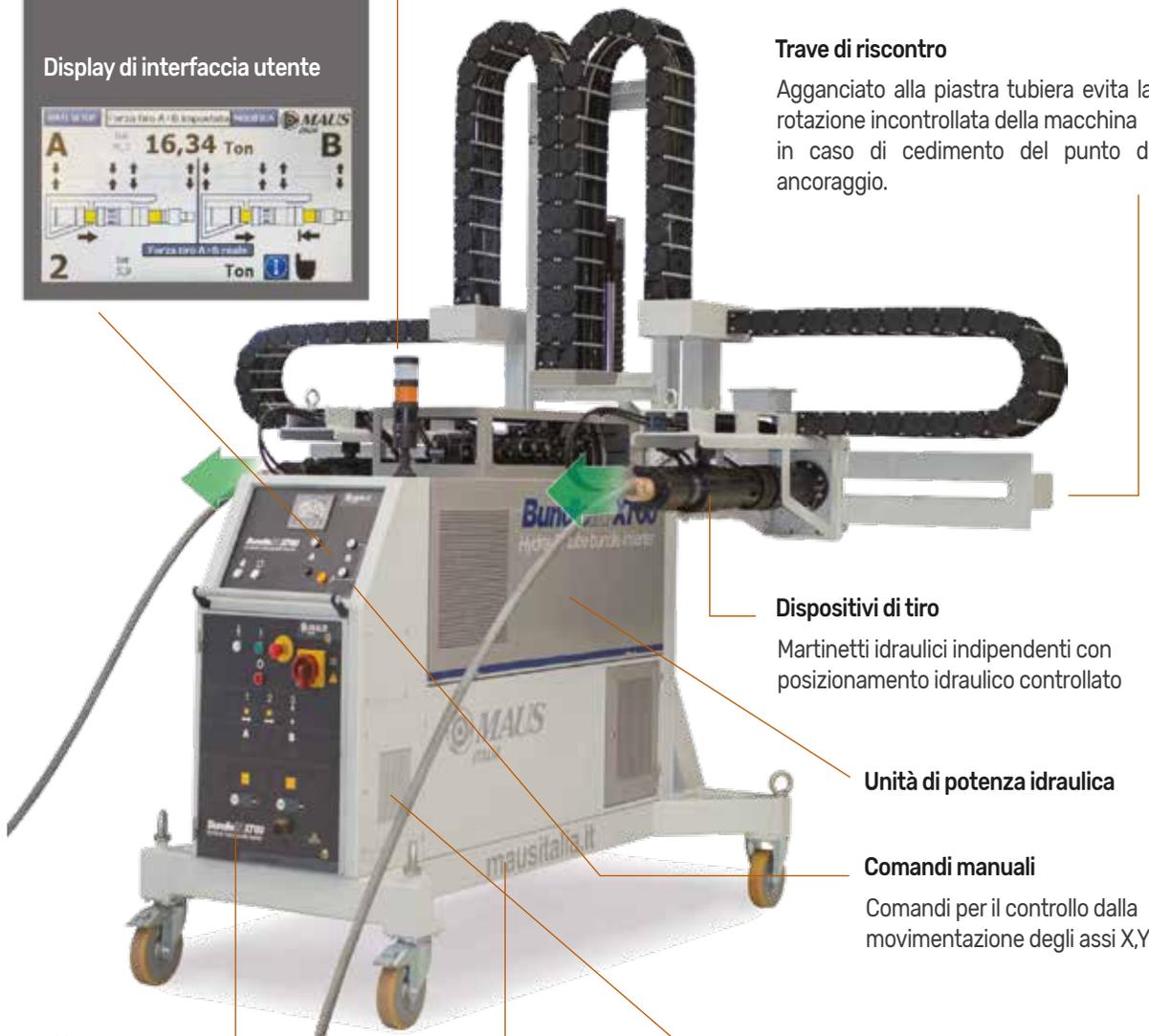
Telecomando

Permette all'operatore di manovrare in modalità manuale o automatica i principali movimenti, rimanendo vicino all'area operativa ma in totale sicurezza.



Segnalazione stato macchina

Gamma completa di segnalazioni ed allarmi che informano l'operatore sullo stato della macchina



Trave di riscontro

Agganciato alla piastra tubiera evita la rotazione incontrollata della macchina in caso di cedimento del punto di ancoraggio.

Dispositivi di tiro

Martinetti idraulici indipendenti con posizionamento idraulico controllato

Unità di potenza idraulica

Comandi manuali

Comandi per il controllo dalla movimentazione degli assi X,Y

Pannello quadro elettrico

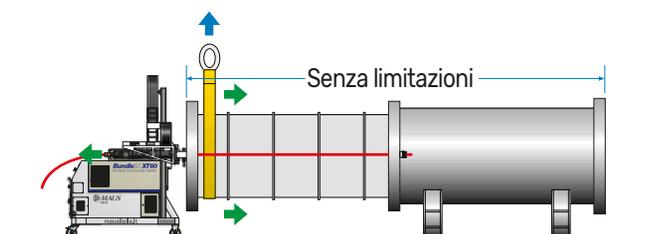
Insieme di selezionatori e spie di controllo / allarmi per la supervisione del processo di inflaggio

Telaio

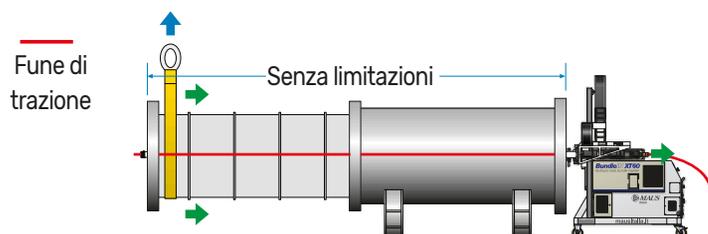
Struttura in acciaio elettrosaldato con elevate caratteristiche di rigidità e di assorbimento delle vibrazioni

Armadio elettrico

Installato a bordo macchina con sistema di aerazione integrato



Esempio di inserimento ad inseguimento del fascio



Esempio di inserimento con appoggio al mantello



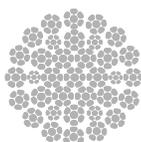
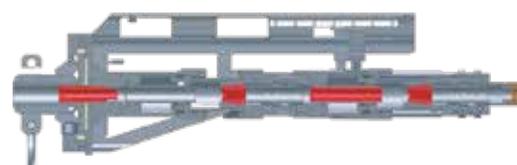
La modalità di delimitazione mostrata in figura è a puro titolo illustrativo.
 È obbligo del cliente delimitare la zona di lavoro in funzione ai propri requisiti di sicurezza interni aziendali.



Elevata sicurezza - Configurazione della forza di tiro

Il BundleIN XT60 può essere configurato per sviluppare una forza massima di tiro fino a 30T o fino 60T. La configurazione si basa su un kit composto da una coppia di pinze e tubi di guida installati all'interno dei gruppi di tiro e da una coppia di funi di lunghezza adeguata fornite dalla Maus Italia. Il BundleIN XT60, tramite un sistema di controllo, limita la forza di tiro in base al diametro delle funi utilizzate, consentendo di raggiungere sempre la massima forza possibile nel rispetto delle norme di sicurezza..

Per l'utilizzo corretto della macchina utilizzare esclusivamente funi fornite da Maus Italia



Funi di trazione

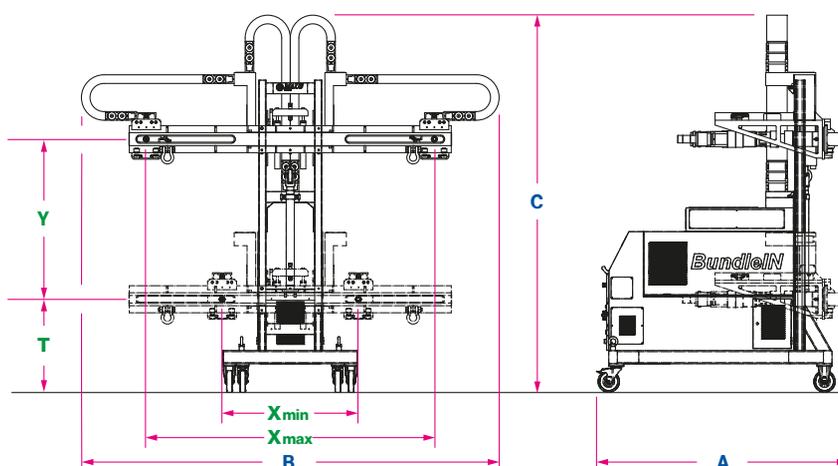
Maus Italia fornisce le funi speciali appositamente studiate a lavorare con BundleIN XT60.

Configurazioni

		30T	60T
Diametro funi	mm (inches)	28 (1.102)	38 (1.496)
Pressione (max)	bar (psi)	140 (2030)	280 (4060)
Forza spinta (max)	T (lb)	30 (66100)	60 (132200)
* Lunghezza funi fornite std	m (ft)	15 (49.21)	15 (49.21)
Peso fune per metro	kg (lb)	3,87 (6.62)	7,13 (15.44)

* Sono disponibili funi di diverse lunghezze

Caratteristiche tecniche



Capacità

Forza spinta (fino a)	T (lb)	60 (132200)
Velocità a vuoto (max)	m/min (ft/min)	2,0 (6.5)
Pressione (max)	bar / psi	280 (4060)
Portata pompa	l/min (US gpm)	60 (15.8)
Capacità serbatoio	l (GalUS)	200 (52.8)
Olio idraulico		Esso Nuto H 68
Corsa (chiusura/apertura martinetti)	X mm (inches)	1270÷2684 (50÷105.6)
Corsa	Y mm (inches)	1480 (58)
Corsa	Z mm (inches)	without limits *
Altezza minima	T mm (inches)	860 (34)

Pompa a portata variabile

Alimentazione

Voltaggio	V - ph	380 - 3
Frequenza	Hz	50
Potenza instalata	kW	7,5
Assorbimento	A	20

* Dipende dalla lunghezza delle funi

Dimensioni

Lunghezza	A mm (ft)	2347 (7.70)
Larghezza (min÷max)	B mm (ft)	3000÷3892 (9.85÷12.77)
Altezza (max)	C mm (ft)	3486 (11.44)
Altezza per il trasporto (min)	mm (ft)	2885 (9.47)
Peso (a vuoto)	kg (lb)	1800 (3870)
Grado di protezione	IP	55
Colori principali	RAL	7030-7035-7031-9005

Spedizione (cassa)

Dimensione	 L x l x H	cm (ft)	329x252x327 (10.79x8.27x10.73)
Peso della cassa		kg (lb)	750 (1630)

Heat exchanger's world

MAUS ITALIA SPA, LEADER MONDIALE DEL SETTORE, È COSTRUTTRICE DI UTENSILI E MACCHINE PER LA PRODUZIONE E LA MANUTENZIONE DI SCAMBIATORI DI CALORE



Maus Italia S.p.A.

SP 415 KM 30 (nuova strada di arrocco)
26010 Bagnolo Cremasco (CR) Italy
PIVA: 00141010199

Telefono: +39 0373 2370

info@mausitalia.it
www.mausitalia.it





mausitalia.it

